



AX-2114

**Эпоксидный пленочный клей с высоким сопротивлением отслаиванию
огнестойкий, ударопрочный, температура отверждения +121°C**

Описание продукта

AX-2114 – эпоксидный пленочный клей, огнестойкий, с температурой отверждения +121°C, предназначенный для высоко- и ударопрочного клеевого соединения. Полученное с помощью AX-2114 клеевое соединение отвечает высоким требованиям на сдвиг и отрыв, устойчиво к воздействию широкого круга промышленных жидкостей. AX-2114 не содержит растворителей, что позволяет не выделять опасных летучих соединений в процесс работы и отверждения. Рабочая температура клеевого соединения от -55°C до +93°C. Возможно изготовление пленочного клея с подложкой или без нее. Материал с подложкой содержит нетканую основу для облегчения обращения с продуктом и контроля толщины клеевого соединения.

Стандартные веса:

0.030 фунтов/кв. фут (145 г/кв. м.)

0.060 фунтов/кв. фут (295 г/кв. м.)

0.080 фунтов/кв. фут (390 г/кв. м.)

Типичные применения:

высокопрочное склеивание металлов и композитов

склеивание композитных сэндвич конструкций из металлических сот

склеивание композитных сэндвич конструкций, выполненных из Арамида/Номекса

склеивание композитных сэндвич конструкций из вспененных полимеров

склеивание керамических деталей, теплоизоляционной плитки (косм.)

применение в соответствии с MMM-A-132 type 1 class 2, MIL-A-25463 type 1 class 2, а так же с требованиями по огнестойкости согласно FAR 25.853

Упаковка:

Стандартная ширина рулона: 50 дюймов (127 см)

60 дюймов (152 см)

Стандартная длина рулона: 60 ярдов (55 м)

Возможно изготовление рулонов с различной длиной и шириной

Рекомендуемые циклы отверждения:

Оптимальные показатели достигаются при отверждении следующими циклами:

Применить давление 30-50 psi (2,06 – 3,45 bar) и нагревать

60 минут при +120°C

40 минут при +132°C

90 минут при +113°C

Рекомендации по отверждению:

повышение и понижение температуры рекомендуется под воздействием давления, однако, это не обязательное условие

клей может быть использован в системах вакуумного формования, в процессе прессования и в автоклаве

пиковые рабочие температуры в большой степени зависят от температуры отверждения. Так, при температуре запекания +120°C, рабочие температуры будут в диапазоне от -55°C до + 93°C.

Таблица 1. Свойства.

Свойства	Метод испытания	Температура испытания	Значение
Температура стеклования	ASTM D5279	разная	+103°C
Испытание на предел прочности на сдвиг ¹	ASTM D1002	-55°C +24°C +82°C	6000 psi (41,4 МПа) 5600 psi (38,6 МПа) 3800 psi (26,2 МПа)

Тестирование проводилось в соответствии с требованиями MIL-A-25463 и MMM-A-132.

¹ - результат получен на образце AX-2114 плотностью 0,060 фунтов/кв.фут, с подложкой, отверждение 60 минут при 120°C. Склеиваемая поверхность была обработана антикоррозионным подслоем AX-1000, рекомендуется для увеличения клейкости.

Требования по хранению

Срок годности 6 месяцев от даты отгрузки, при температуре от +4°C и ниже.

Время работы с пленкой при комнатной температуре (+23°C) составляет 14 суток.

Рекомендации по обращению и хранению

Хранить рулоны следует горизонтально, чтобы избежать утолщения или утоньшения материала под воздействием веса самого рулона

Необходимо дать материалу нагреться при переносе из морозильной камеры хранения как минимум 4-6 часов до его использования

Необходимо использовать соответствующие условиям средства личной защиты и соблюдать правила безопасности при работе с материалом

Изучите более детальную информацию по безопасности в бюллетени безопасности

**Свойства материала на отрыв, огнестойкость, прочность AX-2114
отверждение при +120°C**

Показатели	Метод измерения	Температура измерения	Результаты
Прочность на отрыв ¹ с помощью теста "climbing drum"	ASTM D1781	-55°C +24°C +82°C	66,6 Nm/m 93,2 Nm/m 66,6 Nm/m
Прочность на отрыв ² с помощью теста "climbing drum"	ASTM D1781	+24°C	110 Nm/m
Предел прочности на изгиб	ASTM C297	-55°C +24°C +82°C	1400 psi (9,6 MPa) 1400 psi (9,6 MPa) 1050 psi (7,2 MPa)
Сопротивление агрессивным средам			
Прочность на отрыв после 7 дней воздействия авиационной гидравлической жидкостью	ASTM D1002	+24°C	4000 psi (27,5 MPa)
Прочность на отрыв после 30 дней воздействия соляного тумана		+24°C	4100 psi (28,2 MPa)
Прочность на отрыв после 30 дней воздействия 95% влажности при +49°C		+24°C	4150 psi (28,6 MPa)

Тестирование проводилось в соответствии со стандартами MIL-A-25463 и MMM-A-132

¹ – средние показатели для клея с плотностью 0.060 фунтов/кв. фут (295 г/кв. м.) с подложкой, отвержденный при +120°C

² – средние показатели для клея с плотностью 0.085 фунтов/кв. фут (415 г/кв. м.) с подложкой, отвержденный при +120°C

Склеиваемая поверхность была обработана антикоррозионным подслоем AX-1000, рекомендуется для увеличения клейкости.

Информация о производителе: AXIOM MATERIALS, Inc., 2322 Pullman st., Santa Ana, CA 92705, web: www.axiommaterials.com

Поставщик в РФ: ООО «Рэликом», Москва, Волгоградский пр-т д.47, оф. 108, тел. +7 495 644 28 64, e-mail: info@relicom.ru, web: www.relicom.ru